

ОАО «Витебскдрев»

представляет

«Водостойкая древесно-волокнистая плита средней плотности сухого способа производства повышенной водостойкости»

Докладчики: Дойлин Ю.В., Генеральный директор ОАО «Витебскдрев»,
Грошев И.М., начальник ЦЗЛ ОАО «Витебскдрев», доцент, к.т.н.,
Кожемяко А.А., заместитель генерального директора по производству
Фёдоров К.В., ведущий инженер по внедрению новой техники и технологии,
Шкетик О.Г., начальник управления качества.

Ярмарка инновационных разработок « Промышленность: от инновации до производства»,
г. Минск, 2022

Водостойкая древесноволокнистая плита и способ ее производства

Инновационный проект относится к водостойким древесно-волокнуистым плитам средней плотности (МДФ.Н) и способу их производства, а именно к водостойким плитам из древесного волокна, полученных сухим способом, с влажностью волокон на стадии формирования плиты менее 20% с добавлением вяжущего и под воздействием высокой температуры и давления. Сущность проекта заключается в изготовлении МДФ.Н с добавлением красителя древесного волокна и вещества для придания плите водостойкости, что делает возможным применение МДФ.Н в качестве несущего и не несущего элементов во влажных условиях эксплуатации (порог влажности более 85% несколько недель в году).

Рабочий
экземпляр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ EN 622-5-2009

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ

Технические требования

Часть 5

Требования к плитам, изготовленным по сухому методу (MDF)

ПЛІТЫ ДРАЎНЯНА-ВАЛАКНІСТЫЯ

Тэхнічныя патрабаванні

Частка 5

Патрабаванні да пліт, вырабленых па сухому метаду (MDF)

(EN 622-5:2009, IDT)

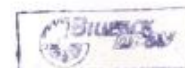
Издание официальное

БЗ 11-2009

Внесена
поправка
иус 10-2016



Госстандарт
Минск







Анкета самооценки

Полное наименование конкурсанта		Открытое акционерное общество «Витебскдрев»	
Краткое наименование конкурсанта		ОАО «Витебскдрев»	
Юридический адрес (при наличии)	Почтовый индекс	210008	
	Область, город (поселок), улица, дом	г. Витебск, пер.Стахановский, д.7	
Почтовый адрес	Почтовый индекс	210008	
	Область, город (поселок), улица, дом	г. Витебск, пер.Стахановский, д.7	
Руководитель	Фамилия, имя, отчество	Дойлин Юрий Владимирович	
	Должность	Генеральный директор	
	Служебный телефон, факс (с указанием кода города)	8(0212) 37-49-67 8(0212) 37-49-77 (факс)	
Е-mail (печатными буквами)	drev@vitebsk.by		
Сайт в Интернете	Http://www.vitebskdrev.com		
Полное наименование одного вида продукции в соответствии с ТНПА		Плиты древесно-волоконистые сухого способа производства для использования во влажных зонах (тип MDF.H)	
Сертификат соответствия (декларация о соответствии) на заявленную продукцию (копию приложить)			
Номер	Дата выдачи	Выдавший орган	Срок действия до
ВУ/112 03.12. 024 09862	30.06.2020	Орган по сертификации мебели, изделий деревообработки и услуг ПКТБМ ОАО «Минскпроектмебель»	30.06.2025
Информационно-рекламный текст (основные потребительские свойства продукции, преимущества, особенности и др.)		Плиты древесно-волоконистые MDF.H предназначены для использования во влажных зонах. Плиты изготовлены сухим способом с применением особого клеевого состава для получения специальных качеств. Низкая степень разбухания при наличии конденсата позволяет использовать плиты во влажных зонах в дизайне интерьера как стеновые и напольные панели, перегородки, в изготовлении мебели, резных фасадов. MDF.H идеальны для механической обработки с целью получения сложных форм и профилей, долговечны, обладают экологической чистотой и хорошей звукоизоляцией.	

Критерий, требование, показатель	Характеристика	Отметка X или числовое значение
1 Производственно-технологический блок		
1.1 Длительность выпуска заявленной продукции	Более 10 лет	
	От 5 до 10 лет	
	От 3 до 5 лет	
	От 1 года до 3 лет	X
	До 1 года	
1.2 Серийность заявленной продукции	Массовое производство	
	Серийное производство	X
	Мелкосерийное производство	
	Единичные образцы	
1.3 Оценка качества заявленной продукции в сравнении с лучшим отечественным аналогом*	Выше	
	На уровне	
	Приближается к лучшему аналогу	
	Аналог отсутствует	X
1.4 Оценка качества заявленной продукции в сравнении с лучшим зарубежным аналогом*	Выше	
	На уровне	X
	Приближается к лучшему аналогу	
	Аналог отсутствует	
1.5 Наличие на заявленную продукцию сертификата соответствия, декларации о соответствии*	Требуется и имеется (копию приложить)	
	Не требуется, но имеется	X
	Оформляется	
	Не требуется	
1.6 Наличие на заявленную продукцию зарубежного сертификата соответствия*	Имеется (копию приложить)	
	Отсутствует	X
1.7 Соответствие требованиям технических регламентов	Сертификат соответствия	
	Декларация о соответствии	
1.8 Прогрессивность форм и методов управления качеством*	Лауреат Премии Правительства Республики Беларусь за достижения в области качества (указать год)	
	Система менеджмента сертифицирована в Национальной системе подтверждения соответствия (СТБ ISO 9001, СТБ ISO/TS 16949 и т. д.) (копию сертификата соответствия приложить)	X
	Система менеджмента сертифицирована в международных системах (копию сертификата соответствия приложить)	
	Система менеджмента качества внедрена, но не сертифицирована (копию политики и приказа о внедрении системы управления приложить)	
	Испытания заявленной продукции проводятся в аккредитованных	

	испытательных центрах (лабораториях)	
	Испытания заявленной продукции проводятся специальной структурой у товаропроизводителя	X
	Осуществляется самоконтроль	
1.9 Новизна технологического процесса, используемого при изготовлении заявленной продукции*	Уникальный, не имеющий аналогов	
	Новый для республики	X
	Новый для товаропроизводителя	X
	Традиционный для товаропроизводителя	
1.10 Используемые сырье, материалы и комплектующие для производства заявленной продукции (приложить список поставщиков и указать процентное соотношение)*	Отечественные	
	Отечественные + зарубежные	51,15% + 48,84%
	Зарубежные	
1.11 Используемые упаковки и тара для продукции (приложить список поставщиков и указать процентное соотношение)*	Отечественные	100%
	Отечественные + зарубежные	
	Зарубежные	
1.12 Износ технологического оборудования	Меньше 10 %	X
	От 10 % до 20 %	
	От 20 % до 50 %	
	50 % и более	
2 Социальный блок		
2.1 Социальная значимость заявленной продукции*	Не вредит здоровью людей	X
	Улучшает здоровье людей	
	Улучшает быт людей	X
	Улучшает условия труда, в том числе их безопасность	
2.2 Доступность заявленной продукции для граждан (организаций) с разной покупательной способностью*	С низкой покупательной способностью	X
	Со средней покупательной способностью	X
	С высокой покупательной способностью	X
2.3 Среднемесячная зарплата работника основного производства за два предыдущих и текущий годы, руб.	2020 г.	782,2
	2021 г.	1056,7
	6 месяцев 2022 г.	1178,2
2.4 Благотворительная деятельность товаропроизводителя*	Участие в восстановлении и благоустройстве объектов культуры.	
	Помощь больницам, школам, благотворительным фондам	X
	Другое	X

3 Блок безопасности		
3.1 Наличие удостоверения о гигиенической регистрации на заявленную продукцию	Имеется (копию приложить)	
	Отсутствует, но требуется	
	Не требуется	X
3.2 Наличие паспорта безопасности (для веществ и материалов), санитарно-эпидемиологического заключения	Имеется	X
	Отсутствует, но требуется	
	Не требуется	
3.3 Наличие системы управления окружающей средой по ИСО 14001*	Сертифицирована (копию сертификата соответствия приложить)	
	Внедрена, но не сертифицирована	
	Отсутствует	X
3.4 Наличие экологического паспорта*	Имеется (копию титульного листа приложить)	X
	Отсутствует	
3.5 Влияние товаропроизводителя на окружающую среду *	Улучшает	
	Не влияет	X
	Ухудшает	
3.6 Утилизация отходов, сбросов, пригодных для вторичного применения	Осуществляется у товаропроизводителя полностью	
	Осуществляется у товаропроизводителя частично	X
	Отходы реализуются или передаются для утилизации в другие организации	X
3.7 Уничтожение (захоронение) опасных отходов, сбросов, выбросов (при их наличии)	На специальных полигонах по утвержденным документам	X
	У товаропроизводителя	
	Отсутствуют	
3.8 Наличие системы управления охраной труда по СТБ 18001, OHSAS 18001*	Сертифицирована (копию сертификата соответствия приложить)	X
	Внедрена, но не сертифицирована	
	Отсутствует	
4 Энергосбережение		
4.1 Наличие системы энергетического менеджмента по СТБ ISO 50001*	Сертифицирована (копию сертификата соответствия приложить)	
	Внедрена, но не сертифицирована	
	Отсутствует	X
4.2 Показатель по энергосбережению*	Планируется и выполняется	X
	Планируется, но не выполняется	
	Не планируется	
4.3 Энергетическая эффективность (для электрических, энергопотребляющих устройств)*	Класс А + и выше	
	Класс А	
	Класс В и ниже	
	Не определяется	X
4.4 Мероприятия по энергосбережению	Проводятся	X
	Не проводятся	

4.5 Удельная энергоемкость производства единицы заявленной продукции*	Определяется ТНПА и снижается	X
	Не определяется ТНПА, но снижается	
	Не считается	
5 Товарно-финансовый блок		
5.1 Объем выпуска заявленной продукции за два предыдущих и 6 месяцев текущего года, млн. руб.	2020 г.	-
	2021 г.	1,615
	6 месяцев 2022 г.	2,033
5.2 Заявленная продукция реализуется на рынках (приложить перечень основных потребителей и отзывы о качестве продукции)*	Зарубежных стран	X
	Стран СНГ	X
	Республики Беларусь	X
5.3 Спрос на заявленную продукцию	Опережает предложение	
	Совпадает с предложением	X
	Ниже предложения	
6 Нормативно-метрологический блок		
6.1 Статус ТНПА на заявленную продукцию	СТБ, СТБ ГОСТ Р, СТБ ИСО/МЭК, СТБ ISO (государственный стандарт)	X
	ГОСТ (межгосударственный стандарт)	
	ТУ	
6.2 Наличие лицензий, патентов и других документов, подтверждающих новизну продукции (при наличии приложить)*	Лицензия отечественная	
	Лицензия зарубежная	
	Авторское свидетельство (Республики Беларусь)	
6.3 Состояние средств измерений (СИ)	Патент (Республики Беларусь, другой страны)	Стадия оформления
	Наличие аттестата аккредитации на право проведения поверки или калибровки СИ	
	Наличие достаточного для проведения контроля в процессе производства и приемки продукции по всем необходимым характеристикам фонда СИ, пригодность которых подтверждена поверкой, калибровкой или иным способом	X
	Недостаточная обеспеченность средствами измерения для проведения контроля в процессе производства и приемки продукции по всем необходимым характеристикам	
7 Информационно-рекламный блок		
7.1 Наличие достаточной информации для потребителей (руководство по эксплуатации, паспорт, инструкция, этикетка, ярлык	Имеется (копию приложить)	X
	Не требуется	
	Оформляется	
	Отсутствует, но требуется	

и др.)		
7.2 Наличие идентификационного знака товаропроизводителя*	Товарный знак (изображение приложить)	X
	Торговая марка (изображение приложить)	
	Логотип (изображение приложить)	
	Отсутствует	
7.3 Наличие штрих-кода	Есть (копию приложить)	
	Нет	X
7.4 Участие заявленной продукции в выставках	Республиканских	X
	Зарубежных	X
	Не выставлялась	
7.5 Заявленная продукция имеет награды выставок*	Республиканских	
	Зарубежных	
	Не имеет	X
7.6 Заявленная продукция имеет награды конкурсов*	Республиканских	X
	Зарубежных	
	Не имеет	
7.7 Уровень рекламного сопровождения *	Есть рекламная стратегия	
	Есть годовой рекламный план	X
	Проводятся периодические рекламные акции	X
	Реклама не проводится	

Анкету самооценки заполнил фамилия, инициалы, должность	(Код города) номер телефона	Электронная почта (e-mail)
Шкетик Ольга Григорьевна начальник Управления качества	8(0212) 37-49-55	shketik.o@vitebskdrev.com
Согласование		
Наименование подразделения (отделы качества, рекламы и маркетинга, главный технолог и др.)	Подпись руководителя	
Заместитель генерального директора - начальник коммерческого управления Д.В.Сегодник		
Заместитель генерального директора по производству А.А.Кожемяко		



подпись

Ю.В.Дойлин
инициалы, фамилия

Каталожный лист продукции

Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации
Каталожный лист продукции № 67038

Страница 1

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный номер каталожного листа 01 | 67038/1 (изм.)

Дата регистрации 02 | 17.08.2018

Срок действия регистрации в ГСКП 03 | 29.07.2027

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ОГКС Код 04 | 79.060.20 Наименование Древесно-волокнистые и
древесно-стружечные плиты

Обозначение ТНПА 05 | СТБ EN 622-5-2009

Наименование документа 06 | Плиты древесно-волокнистые. Технические требования. Часть 5.
Требования к плитам, изготовленным по сухому методу (MDF)

Назначение продукции 07 | Для общих целей для использования во влажных и сухих зонах, внутренней
отделки, включая мебель

Дата введения ТНПА 08 | 01.01.2010 Дата ограничения срока действия ТНПА 09 |

Номер и дата государственной регистрации ТУ 10 |

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА

Код предприятия 11 |

Наименование 12 |

Адрес
(Почтовый, юридический, фактический) 13 |

Телефон 14 | Факс 15 |

Электронная почта 16 | Веб-сайт 26 |

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР
КАТАЛОГИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
Проведена 29.07.2018
Изм. № 1

ПРОДУКЦИЯ

Наименование продукции

23 Плиты древесноволокнистые средней плотности МДФ

ОКП РБ

Код 24 16.21.14.100

Наименование

Плиты древесно-волоконистые плотностью более 0,8 г/см³

ОГКС

Код 04 79.060.20

Наименование

Древесно-волоконистые и древесно-стружечные плиты

25 Основные показатели продукции

Ассортимент →	Плита древесно-волоконистая изготовленная по сухому методу (MDF)	Плита древесно-волоконистая изготовленная по сухому методу для использования во влажных зонах (MDF.H)
Каталожный код →	146226	183886
Класс формальдегидный	"E1", "E2"	"E1", "E2"
Плотность, кг/м ³	более 800..900	более 800..900
Срок гарантийный, г; лет	1	1
Условия хранения	закрытые помещения	закрытые помещения
Вид упаковки	пачки	пачки
Габаритные размеры		
Длина, мм	1830	10..1830
Ширина, мм	2200..2440	10..2440
Толщина, мм	6..44	8..40

ПРОДУКЦИЯ

Наименование продукции

23 Плиты древесноволокнистые средней плотности МДФ

ОКП РБ

Код 24 16.21.14.200

Наименование

Плиты древесно-волоконистые плотностью более 0,5, но не более 0,8 г/см³

ОГКС

Код 04 79.060.20

Наименование

Древесно-волоконистые и древесно-стружечные плиты

25 Основные показатели продукции

Ассортимент →	Плита древесно-волоконистая изготовленная по сухому методу (MDF)	Плита древесно-волоконистая изготовленная по сухому методу для использования во влажных зонах (MDF.H)
Каталожный код →	146227	183887
Класс формальдегидный	"E1", "E2"	"E1", "E2"
Плотность, кг/м ³	650..800	650..800
Срок гарантийный, г; лет	1	1
Условия хранения	закрытые помещения	закрытые помещения
Вид упаковки	пачки	пачки
Габаритные размеры		
Длина, мм	1830	10..1830
Ширина, мм	2200..2440	10..2440
Толщина, мм	6..44	8..40

29 Подтверждение соответствия

Объект подтверждения соответствия	Регистрационный номер сертификата (декларации)	Срок действия сертификата (декларации)		Страна организации, выдавшей сертификат
		с	по	
Продукция (услуги)	ВУ/112 03.12. 024 09862	30.06.2020	30.06.2025	БЕЛАРУСЬ
Продукция (услуги)	ВУ/112 03.12. 024 09820	26.06.2018	25.06.2023	БЕЛАРУСЬ
Системы управления	ВУ/112 05.01. 005 11615	26.01.2021	26.01.2024	БЕЛАРУСЬ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Код предприятия	17 300187428	
Наименование	18 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВИТЕБСКДРЕВ"	
Адрес (индекс, улица, город, дом)	19 210008, г. Витебск, пер. Стахановский, 7	
Телефон	20 (0212)37-49-77	Факс 21 (0212)37-49-77 Эл.почта 22 drev@vitebsk.by

Качественное удостоверение



Стахановский переулок, 7
210008, Республика Беларусь, г. Витебск

Система менеджмента качества сертифицирована на
соответствие требованиям СТБ ISO 9001-2015

КАЧЕСТВЕННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ
СУХОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

для использования во влажных зонах
MDF.Н, СТБ EN 622-5, 1220 x 2440 x 12, E1

Количество _____ шт. / _____ м³

Дата изготовления - номер смены _____

Удельная активность Cs 137, Бк/кг _____

Содержание формальдегида, мг / 100г абс. сухой

плиты _____ протокол № _____ от _____

Штамп технического контроля

ТТН № _____ от « ____ » _____ 20 ____ г.

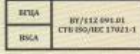
Выпуск влагостойкой плиты

Выпуск влагостойкой плиты, руб.			
период	2020	2021	2022
январь	выпуска не было		453 092,70
февраль			678 262,65
март			-
апрель			68 965,96
май		228 460,89	832 232,21
июнь		1 175,84	752,12
6 месяцев		229 636,73	2 033 305,64
июль		317 523,01	
август		-	
сентябрь		336 304,94	
октябрь		67 617,70	
ноябрь		229 915,26	
декабрь		434 040,74	
ГОД		1 615 038,38	

Охрана труда

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации систем менеджмента
Республиканского унитарного предприятия «Республиканский
центр охраны труда Министерства труда и социальной защиты
Республики Беларусь»
Республика Беларусь, 220004, г. Минск, пр. Победителей,
д. 23, корп. 2, каб. 8006

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

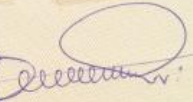


Зарегистрирован в реестре № BY/112 05.04. 091.01 00566

Дата регистрации 08 апреля 2022 г.
Действителен по 07 апреля 2025 г.

Заявитель
Открытое акционерное общество «Витебскдрев»
(ЕГР 300187428)
Республика Беларусь, 210008, г. Витебск, пер. Стахановский, д. 7

**Настоящий сертификат соответствия удостоверяет,
что система менеджмента здоровья и безопасности при
профессиональной деятельности (управления охраной труда)
производства древесноволокнистых плит сухого способа производства,
в том числе облицованных, покрытий напольных ламинированных
соответствует требованиям СТБ ISO 45001 – 2020**

Генеральный директор  А.Н. Гоменюк



№ 0281298

Влияние на окружающую среду

Открытое акционерное общество «Витебскдрев»
г. Витебск, пер. Стахановский, 7, тел./факс (212)37-49-40

Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ),
аккредитована Государственным
предприятием «БПЦА» на соответствие
требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019
в сфере проведения испытаний,
аттестат аккредитации ВУ/112 2.0250 до 15.08.2025г.

Протокол проведения измерений в области охраны окружающей среды № 2- ав

03.02.2022г.
(дата составления)

Измерения осуществлялись в отношении атмосферного воздуха в границах зоны воздействия
объектов воздействия на атмосферный воздух.

Сведения о природопользователе: Открытое акционерное общество «Витебскдрев».
Заказчик: ОАО «Витебскдрев», Отдел УОТПБ и Э.

Наименование объекта и его местоположение: СЗЗ ОАО «Витебскдрев».
Дата отбора проб: 02.02.2022г. Номер акта: 2-ав.
Наименование аккредитованной испытательной лаборатории(центра) юридического лица
(индивидуального предпринимателя), отобравшей пробы: ЦЗЛ ОАО «Витебскдрев».
Дата и время доставки проб в лабораторию: 02.02.2022г. (16³⁰).

Наименование документа, устанавливающего требования к объекту измерений: Нормативы ПДК
загрязняющих веществ в атмосферном воздухе Постановление №113 Минздрава РБ от 08.11.2016г.

Оборудование, применяемое при проведении измерений:

№ п/п	Наименование оборудования, средств измерений	Учетный (заводской) номер	Дата следующей государственной поверки(калибровки) средства измерений	Примечание
1	Прибор измерительный ПИИ-002/1	20510	10.02.2022г.	Свид. №МН0157050-5021
2	Весы лабораторные электронные РА 214С Pioneer	В743862127	15.05.2022г.	Свид. №ВТ0117009-7021
3	Пробоотборник воздуха автоматический «ОП-442ТЦ»	2614-1-18	22.07.2022г.	Свид. №13-ВТ0091683-6021
4	Секундомер СОП- пр-2а	6763	24.03.2022г.	Свид. №ВТ002507-7021
5	Фотометр КФК-3-0130М3	1370496	01.06.2022г.	Свид. №ВТ0056069-6021

Условия проведения измерений:

	Температура воздуха, °С	Атмосферное давление, кПа	Относительная влажность воздуха, %
В месте отборе проб	-(3,2-5,0)	98,1-98,2	85-86
В лаборатории	21,4-21,9	98,9-99,2	60

Технические нормативные правовые акты, методики (методы) измерений, устанавливающие методы измерений:

№ п/п	Наименование определяемого вещества, показателя	Наименование документа
1	Азота диоксид CAS 10102-44-0	МВИ. МН 5087-2014Методика выполнения измерений «Определение концентрации диоксид азота фотометрическим методом с сульфаниловой кислотой и 1- нафтиламиноом (отбор проб на пленочный сорбент)».

Место отбора проб:

Обозначение места отбора проб	Регистрационный номер (шифр) пробы	Месторасположение
Точка 1	02-ав-7,1 02-ав-7,2	Стадион пер. Строительный.
Точка 2	02-ав-8,1 02-ав-8,2	Общешитие ОАО "Витебскдрев", трамвайное кольцо.
Точка 3	02-ав-9,1 02-ав-9,2	Ул. М. Горького между домами 148 и 150.
Точка 4	02-ав-10,1 02-ав-10,2	Проходная около цеха ДВП, конечная остановка автобуса.

Результаты измерений:

№ п/п	Наименование определяемого вещества, показателя	Единица измерения	Фактическое значение определяемого вещества, показателя	Нормированное значение определяемого вещества, показателя
1	Азота диоксид CAS 10102-44-0	мкг/м³	9,0	250,0
2			26,0	
3			17,0	
4			9,0	

Результаты измерений(исследований) распространяются только на испытанные пробы.

Начало измерений: 02.02.2022 г.

Окончание измерений(исследований): 03.02.2022 г.

Протокол №2-ав от 03.02.2022 г.
Страница 2. Всего 2.

Измерения провели:

Инженер-лаборант по мониторингу ОС ЦЗЛ
(должность служащего)

О.И. Лукьянова
(инициалы, фамилия)

Ведущий инженер -лаборант по мониторингу ОС ЦЗЛ
(должность служащего)

В.В. Анисечков
(инициалы, фамилия)

Ответственное лицо:

Начальник ЦЗЛ
(должность служащего)

И.М. Грошев
(инициалы, фамилия)

Настоящий протокол оформлен на 2 страницах в 2 экземплярах и направлен:

1 Отдел УОТПБ и Э.
2 ЦЗЛ ОАО «Витебскдрев».

Протокол выдан:

Снятие копий с настоящего протокола допускается с разрешения начальника лаборатории

Паспорт безопасности

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ Волокнистая плита, изготовленная по сухому способу для использования во влажных зонах (MDF.H)
(Fiber board made by dry process for use in wet areas)

ОКП РБ 16.21.14 код ТН ВЭД ЕАЭС 4411 13 100 0
4411 14 100 0

ТУ ВУ 3001877428.005-2022 Плиты древесно-волоконистые, изготовленные по сухому методу. Технические условия.

СТБ ЕН 13986-2004 Плиты древесные для строительства Характеристики, оценка соответствия и маркировка

СТБ ЕН 622-5-2009 Плиты древесно-волоконистые Технические требования Часть 5 Требования к плитам, изготовленным по сухому методу (MDF)

ЕН 622-1:2003 Плиты древесноволокнистые. Технические условия. Часть 1: Общие требования

Название продукции	MDF.H (Medium Density Fiberboard) — древесно-волоконистая плита средней плотности, для использования во влажных зонах HDF.H (Hard Density Fiberboard) — древесно-волоконистая плита высокой плотности, для использования во влажных зонах. Этот плитный материал представляет собой спрессованную мелкодисперсную фракцию дерева, изготовленную из высушенных древесных волокон, обработанную синтетическими связующими веществами и сформированную в виде ковра с последующим горячим прессованием.
Производитель	210008, Республика Беларусь, ОАО «Витебскдрев», пер. Стахановский, 7 тел. 8(0212) 37-49-77, E-mail: drev@vitebsk.by
Внешний вид и цвет	Цвет волокнистых плит от темно-коричневого до серо-белого, Лицевая поверхность гладкая, глянцевая, без пор с неправильной мелковолоконистой текстурой. Запах плит аналогичен запаху древесины, а отклонение его зависит от применяемых вспомогательных материалов (парафина, смолы и др.) и технологии предварительной пропарки и варки, породы технологической щепы.

Состав	1м ³ плиты содержит; - 153,40 кг сухой карбамидоформальдегидной смолы, при концентрации = 67%; - 4,66 кг нефтяного твердого парафина; - 0,92 кг сульфат-аммония - 3,19 кг карбамида - гидрофобная добавка - краситель В качестве связующего в производстве MDF, HDF, используется карбамидоформальдегидная смола соответствующая следующим требованиям: Концентрация сухого вещества – 62-72 % Содержание свободного формальдегида – не более 0,2 % Вязкость при 20°С по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм - 40 – 100 сек. рН при 20°С – 7,5-9,0 Плотность – 1,28 г/см ³ Молярное соотношение формальдегид / карбамид – 1/1 – 1/1,02 Холодная налипаемость – низкая Время желатинизации с 1% отвердителя при 100°С – 40-95 с. Предельная смешиваемость смолы с водой, при которой наблюдается коагуляция – 1:1 – 1:5.
Перечень опасностей:	В процессе изготовления плиты, может образоваться (выделяться) газообразные продукты (формальдегид), углеводороды нефти. При раскрое плит (форматной резке) – древесная пыль. Древесная пыль и углеводороды нефти могут воспламениться при определенном объеме накопления на поверхностях оборудования и воздуховодах или образовывать воспламеняющую смесь с воздухом. Температура вспышки древесного волокна находится в пределах 300°С. Температура самовоспламенения нефтяного парафина – более 600°С, температура вспышки – более 300°С.
Оценка степени опасности воздействия на организм и способы оказания первой помощи:	Древесная пыль, формальдегид могут раздражать слизистые оболочки органов зрения, дыхания и кожу Пылью называют мельчайшие частицы твердого вещества, которые могут нахо-

	диться в воздухе во взвешенном состоянии. Древесная пыль относится к группе органических (растительная пыль) и по степени измельчения делится на видимую-с размером частиц более 10мкм; микроскопическую-с размером частиц менее 10мкм Древесная волокнистая пыль относится к неагрессивным (инертным) пылям. Вызывает в основном раздражающее действие и аллергические заболевания. Могут вызвать воспаление кожи до возникновения дерматитов и экзем в совокупности с формальдегидом. Радикальным средством защиты работающих - комплексная механизация и автоматизация производственных процессов; герметизация оборудования, надлежащая работа вентиляции, применение средств индивидуальной защиты работающих, лечебно-профилактические мероприятия, очистка воздуха, подаваемого приточной вентиляцией
Глаза	Древесная пыль может механически раздражать глаза, приводя к покраснению и слезотечению. Промыть глаза большим количеством воды в течение 15 минут. Если раздражение не проходит, обратиться за медицинской помощью
Кожа	Контакт с древесной пылью может вызывать раздражение. Промыть пораженные участки водой с мылом. Если раздражение не проходит, обратиться за медицинской помощью
Вдыхание	Пыль может вызывать раздражение дыхательных путей, аллергию и заложенность носа, что может быть причиной сухости в носу, сухого кашля и чихания. Выйти на свежий воздух. Если продолжается раздражение, сильный кашель и трудности с дыханием, обратиться за медицинской помощью
Попадание внутрь	Не применимо при обычных условиях
Пожаровзрывоопасность: Особые опасности возгорания и взрыва	Древесноволокнистая твердая плита представляет горючий материал - относится к группе ГЗ (нормальногорючие), по токсичности продуктов горения к классу Т3 (высо-

	коопасные), индекс распространения пламени составляет около 77, дымообразующая способность – D3 (высокая). Опасность взрыва не представляет образование пыли при технологических операциях (раскрой, шлифовка) при накоплении может образовывать взрывоопасные смеси с воздухом в присутствии источника возгорания. Нижний концентрационный предел распространения пламени (НКПР) составляет 40-52; 35-48,5 г·м ⁻³
Температура самовоспламенения	Температура самовоспламенения – 395-385°C
Рекомендованные огнетушащие средства	Вода, углекислотный огнетушитель, песок
Меры по предотвращению и ликвидации аварийных и чрезвычайных ситуаций и их последствий:	Избегать условий запыленности и обеспечить хорошую вентиляцию. Использовать соответствующее защитное оборудование и одежду при производстве или очистке. Пыль, образующаяся при обработке, может удаляться системой аспирации либо убираться для дальнейшего использования или утилизации
Правила обращения и хранения Обращение	Не требуется специальных предосторожностей при обращении с продукцией в готовом виде. Избегать многократного или длительного вдыхания древесной пыли. Плита может выделять незначительное количество формальдегида в газообразной форме. При предполагаемых условиях использования плиты выделяет 0,002-0,010мг/м ³ воздуха формальдегида в испытательной камере; фенола – не обнаружено. (Заключение Минздрава РБ от 13.01.2014, протокол №115/246/08-02). Перед использованием пройти инструктаж по работе с данной продукцией. Использовать индивидуальные и коллективные средства защиты
Хранение	Хранить в горизонтальном положении на прокладках без прямого контакта с полом/землей. Хранить в хорошо проветриваемом помещении вдали от несовместимых материалов. Хранить в прохладном сухом месте, защищенном от дождя и солнца

Средства контроля за опасным воздействием и средства индивидуальной защиты	Соответствие (соблюдение) предельно допустимых норм утвержденных Минздравом РБ по вредным веществам (древесная пыль, формальдегид)
Древесная пыль	Образуется как побочный продукт при раскрое, шлифовании плиты. ПДК древесной пыли –6,0мг/м ³ в воздухе рабочей зоны; 0,3мг/м ³ в атмосферном воздухе
Эмиссия формальдегида	ПДК формальдегида для воздуха рабочей зоны 0,5мг/м ³ ; атмосферного воздуха 0,030мг/м ³ ; миграция из плиты: - перфораторным методом ≤8,0 мг/100 а.с.п.; - камерным методом – 0,01мг/м ³ воздуха (требование ЕАЭС) и 0,124мг/м ³ (СТБ EN 717-1); - методом газового анализа ≤ 3,5 мг/м ² ·ч (СТБ EN 717-2).
Защита органов дыхания	Не относится к продукции в готовом виде. Рекомендуется пользоваться маской с фильтрами А1+формальдегид, в плохо вентилируемых помещениях или при превышении предельно допустимых норм
Защитные перчатки	Не требуются. Для минимизации возможного раздражения при обращении с продуктом рекомендуются матерчатые, брезентовые или кожаные перчатки
Защита глаз	Не относится к продукции в готовом виде. При обработке данного продукта рекомендуется использовать защитные очки
Защита кожи	Не относится к продукции в готовом виде. В зависимости от условий запыленности могут понадобиться защитная одежда и перчатки
Физические и химические свойства:	
Поверхность	Твердая
Цвет	От темно-коричневого до серо-белого
Запах	Аналогичный запаху древесины
рН фактор	Не предусмотрено

Температура плавления	Не предусмотрено
Температура замерзания	Не предусмотрено
Температура кипения	Не предусмотрено
Точка вспышки	Не предусмотрено
Кэффициент испарения	Не предусмотрено
Температура самовоспламенения	Не предусмотрено (385 – 395°C)
Давление парообразования	Не предусмотрено
Плотность пара	Не предусмотрено
Кэффициент растворения в воде(% от веса)	Не предусмотрено
Плотность	≥ 650 kg/m ³
Химическая стабильность и химическая активность	Стабильно при нормальных условиях среды
Условия, которых следует избегать	Избегать контакта с несовместимыми веществами и материалами. Избегать высоких температур, нагрева и открытого огня
Несовместимые вещества и материалы	Сильные кислоты, щелочи, окислители, эмульсионные масла
Опасные продукты горения или разложения	При горении могут выделяться пары или газы раздражающего действия: угарный газ, углекислый газ, альдегиды, органические кислоты и полициклические ароматические углеводороды
Характеристика опасности	Продукция не опасна в готовом виде. Информация о токсичности компонентов данного продукта приводится ниже
Сигнальное слово (характер токсичности) Древесная пыль	Отсутствует Пыль может вызывать раздражение дыхательных путей, аллергию и заложенность носа, что может быть причиной сухости в носу, сухого кашля и чихания

Формальдегид	Воздействие формальдегида и фенола может привести к временному раздражению носа и ротовой полости и может привести к расстройствам дыхательных органов, глаз и кожных покровов. В большинстве случаев нет информации о раздражении при уровнях менее 0,5-1ppm
Информация о воздействии на окружающую среду	Согласно доступным данным данный продукт не классифицируется как опасный для окружающей среды
Рекомендации по утилизации	Продукт следует утилизировать в соответствии с местными, региональными и государственными нормами по защите окружающей среды. Утилизация может проводиться несколькими способами: переработка, термическое обезвреживание. В соответствии с имеющимися данными данный продукт не содержит классифицируемых опасных отходов
Информация при транспортировке	Обычно данный продукт не подпадает под регулирование в качестве опасного материала. Рекомендуется перевозить плиту, обеспечив надежную защиту от дождя, солнца и несовместимых веществ и материалов в соответствии с требованиями действующих ТНПА

Заявитель: ОАО «Витебскдрев»

Тип заявителя: производитель

Руководитель организации-заявителя:

Главный инженер

Грошев +375212374940




О.Л. Лебедев

Доступность продукции

WWW.VITEBSKDREV.COM - SALES@VITEBSKDREV.COM

Прайс-лист

Древесно-волокнистые плиты для использования во влажных зонах

MDF.Н (влагостойкие), 1 сорт,

формат **2440x1830, 2440x1220 мм СТБ EN 622-5**

Условия поставки FCA-Витебск

Толщина, мм	Количество листов в паллете, шт	Цена, рос.руб./м3 (без НДС)	Объем паллеты (2440x1830мм), м3	Цена, рос.руб./м2 (без НДС)	Цена, рос.руб./лист (без НДС)
10	50	24 400	2,2325	244,00	1 089,51
12	40	24 400	2,14320	292,80	1 307,41
15	32	23 050	2,14336	345,75	1 543,84
16	30	23 050	2,14320	368,80	1 646,77
18	26	23 050	2,08962	414,90	1 852,61
19	25	23 050	2,12100	437,95	1 955,53
22	21	24 050	2,06283	529,10	2 362,54
25	20	24 382	2,23260	609,55	2 721,76
28	17	24 382	2,12551	682,70	3 048,37

Схема упаковки:

1. Пачка установлена на подкладочный лист и бруски из обрезков МДФ по формату плиты;
2. Верх пачки укрыт защитным листом ДВП;
3. Упаковка стянута поперечными и продольными поясами из пластиковой ленты.

WWW.VITEBSKDREV.COM

SALES@VITEBSKDREV.COM

Социальная значимость

Открытое акционерное общество «Витебскдрев»
г. Витебск, пер. Стахановский, 7

Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ),
аккредитована Государственным
предприятием «БГЦА» на соответствие
требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019
в сфере проведения испытаний,
аттестат аккредитации
ВУ/112 2.0250 до 15.08.2025г

Протокол № 3/45 от 21.06.2022

Испытаний плиты древесноволокнистой сухого способа производства: **MDF.Н, 25 мм**
Изготовленной 18/19.06.2022г., в цехе МДФ, см. «3», ОАО «Витебскдрев»

(наименование продукции, дата и смена изготовления)

Отобранной в цехе МДФ зам. начальника цеха МДФ Лопухов С.С., инженер-химиком сектора ПК ЦЗЛ Титовой К.А.
(место отбора, кем отобрано)

Отбор образцов проведен в соответствии с требованиями ТНПА: ISO 12460-5

Акт отбора № 3/45 от 21.06.2022

Дата нач. испытаний: 21.06.2022

Дата оконч. испытаний: 21.06.2022

На 1 стр. в 1 экз.

Используемые СИ и ИО:

Наименование СИ и ИО	Учетный номер	Срок поверки	№ документа о поверке
Шкаф сушильный SNOL 58/350	№ 12988	до 23.10.2022г.	Аттестат № 6-495
Баня водяная WNB-29	№ L6170376	до 26.10.2022г.	Аттестат № 6-496
Весы Рюкеег	№ B750156145	до 12.05.2023г.	Свидетельство № 13-0003114-7022
Спектрофотометр ПЭ-5400ВИ	№ 54ВИ440	до 08.06.2023г.	Свидетельство № 13-0074357-6022
Аппарат для экстракции		Откалиброван заводом изготовителем	

Условия проведения испытаний: температура 20,3-20,6°C, влажность 59,2-59,4%

Наименование образцов. Наименование и обозн. ТНПА нормир. показатели качества	Номер ТНПА регламен. метод проведения испытаний	Наименование показателей качества продукции по ТНПА	Значение показателей качества продукции по ТНПА	Фактическое значение показателей качества продукции
1	2	3	4	5
Плита древесноволокнистая сухого способа производства: MDF.Н, 25 мм	ISO 12460-5 Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 5. Метод экстрагирования.	Класс эмиссии формальдегида: Содержание формальдегида, мг/100 г абс. сухой плиты	класс эмиссии формальдегида: E1: до 8 включ. E2: св. 8 до 30 включ.	6,55

Заключение: Испытанные образцы плиты древесноволокнистой сухого способа производства:
MDF.Н, 25 мм соответствуют требованиям ТНПА по проверенным показателям:

класс эмиссии формальдегида соответствует E1

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Испытания провели:

Инженер-химик ПК ЦЗЛ

подпись

должность



Титова К.А.

ФИ О

ФИ О

Протокол проверил:

Начальник сектора ПК ЦЗЛ

подпись

должность

Воронцовская О.А.

ФИ О

Воспроизведение протокола возможно только в полном объеме и с письменного разрешения
начальника лаборатории.



ДЕКЛАРАЦИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ № _____

1. Уникальный идентификационный код типа продукта	MDF.H (Medium Density Fiberboard) — древесно-волоконная плита средней плотности для использования во влажных зонах. HDF.H (Hard Density Fiberboard) — древесно-волоконная плита высокой плотности для использования во влажных зонах. Этот плитный материал представляет собой спрессованную мелкодисперсную фракцию дерева, изготовленную из высушенных древесных волокон, обработанную синтетическими связующими веществами и сформированную в виде ковра с последующим горячим прессованием. EN 622-1-2003; СТБ EN 622-5-2009 ТУ BY 300187428.005-2022
2. Номер типа, партии и другие элементы, по которому можно идентифицировать изделие	См. этикетку изделия
3. Предусмотренное использование	Для применения в строительстве, вагоностроении, в производстве мебели, столярных и других изделий и конструкций защищенных от увлажнения, а также при производстве тары
4. Наименование производителя, зарегистрированное коммерческое название и контактный адрес	210008, Республика Беларусь, ОАО «Витебскдрев», пер. Стахановский, 7 e-mail: drev @ vitebsk.by тел: +375 212 37 49 77
5. Уполномоченный представитель	Не применимо
6. Система оценки и проверки постоянства эксплуатационных свойств продукта	СТБ ISO 9001-2015 Системы менеджмента качества Требования СС BY/112 05.01. 005 11615

Эксплуатационные свойства

	СТП ВД-Д-8.6-01-2020 Система менеджмента качества Выпуск продукции и услуг. Контроль и испытания готовой продукции ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий BY/112 2.0250 от 23.09.96г. Срок действия 15.02.2020-15.08.2025	
7. Гармонизированный стандарт	РУП «Стройтехнорм» №BY/112 02.1.0.0494 от 11.09.2006 ПКТБМ «Минскпроектмебель» №BY/112 024.01 от 18.04.1995	
8. Европейская технологическая оценка	Не применимо	
9. Декларируемые эксплуатационные свойства		
Основные характеристики качества	Эксплуатационные характеристики	Гармонизированные технические требования (нормируемые значения)
Размеры: длина, ширина, толщина, мм	1830×(2150÷2440)×16	EN 622-1-2003
Точность размеров, предельные отклонения: - по толщине, мм		СТБ EN 622-5-2009
- по длине, ширине, мм	±0,2 ±2,0÷±5,0	ТУ BY 300187428.005-2022
Плотность, кг/м ³	818	
Предел прочности при изгибе, Н/мм ² , не менее	44,17	
Модуль эластичности при изгибе, Н/мм ² не менее	4441,30	
Разбухание по толщине за 24 ч, %, не более	9,5	
Влажность, %	4,4	
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, Н/мм ² , не менее	1,09	
Разбухание толщины после циклического теста, %	13,5	
Прочность на поперечное растяжение после циклического теста, Н/мм ²	0,25	

Миграция формальдегида из плиты, мг/ 100 г а.с.п.	7,44	Единые санитарно-эпидемиологические требования к товарам, подлежащих санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. №299 (Глава 2, Раздел 6), протокол № 0115/6557/08-02, выданный государственное предприятие «Научно-практический центр гигиены», г. Минск
Миграция фенола из плиты, мг/ 100 г а.с.п.	н.о	
Миграция метанола из плиты, мг/ м ³	н.о	
Миграция аммиака из плиты, мг/ м ³	н.о	
Значение активности цезия-137, Бк/кг	не более 740	
В соответствии с Протоколом № 314 от 16/17.06.2022 Протокол № 3/43 от 17.06.2022		
Паспортом Безопасности		
10. Подтверждение: Эксплуатационные характеристики продукции, указанные в п.1-2 соответствуют задекларированным в п.9 эксплуатационных свойств. Ответственность за содержание настоящей декларации несет ОАО «Витебскдрев».		

Главный инженер
ОАО «Витебскдрев»

О.Л.Лебедев

Начальник ЦЗЛ
ОАО «Витебскдрев»

И.М.Грошев

Место выдачи: ОАО «Витебскдрев» 25.07.2022

Новизна технологического процесса, используемого при изготовлении плит древесно-волоконистых сухого способа производства для использования во влажных зонах, для республики

В 2015 году в ОАО «Витебскдрев» завершилась реализация инвестиционного мероприятия «Организация производства древесноволокнистых плит (МДФ/ХДФ)», было введено в действие производство по выпуску древесно-волоконистых плит сухого метода производства.

С целью расширения номенклатуры выпускаемых плит и более полного удовлетворения потребителя ОАО «Витебскдрев» в 2020 году выпустил на рынок инновационный продукт-плиту древесно-волоконистую сухого способа производства для использования во влажных зонах.

Плита успешно прошла сертификационные испытания и получила сертификат соответствия в Национальной системе подтверждения соответствия РБ. Плита отвечает требованиям СТБ EN 622-5-2009.

Плита не имеет аналогов в Республике Беларусь, изготовлена по специальной рецептуре с добавлением веществ для получения влагостойких качеств. Рецептура оригинальная, разработана аккредитованной центральной заводской лабораторией.

На текущий момент стадию оформления проходит патент Республики Беларусь.

Выпуск отечественных древесно-волоконистых плит сухого способа производства для использования во влажных зонах (МДФ.Н) позволяет решать вопросы импортозамещения, более полно удовлетворять потребительский спрос на внутреннем рынке, освоить рынки ближнего и дальнего зарубежья, создать новые рабочие места.

Сертификаты соответствия

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации мебели, изделий деревообработки и услуг
Проектно-конструкторское технологическое бюро мебели
Открытого акционерного общества "Минскпроектмебель",
ул. Кальварийская, 33, 220079, г. Минск

СТБ
BY/112 003.02
ГОСТ ISO/IEC 17065

М

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрирован в реестре № BY/112 03.12. 024 09862

Дата регистрации 30 июня 2020 г.
Действителен до 30 июня 2025 г.

Настоящий сертификат соответствия удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция, изготовленная Открытым акционерным обществом "Витебскдрев", Республика Беларусь, 210008, г. Витебск, пер. Стахановский, д.7 и представленная на сертификацию под наименованием Плиты древесно-волоконистые сухого способа производства для использования во влажных зонах (тип MDF.H) Серийное производство СТБ EN 622-5-2009 "Плиты древесно-волоконистые. Технические требования. Часть 5. Требования к плитам, изготовленным по сухому методу (MDF)" код ОКП РБ 16.21.14 код ТН ВЭД ЕАЭС 4411121000, 4411131000, 4411141000

соответствует требованиям EN 622-1:2003 "Плиты древесноволокнистые. Технические условия. Часть 1. Общие требования", таблица 1; СТБ EN 622-5-2009 "Плиты древесно-волоконистые. Технические требования. Часть 5. Требования к плитам, изготовленным по сухому методу (MDF)", п.4.2.2, таблица 4

Заявитель (изготовитель, или уполномоченное изготовителем лицо, или продавец (поставщик)) Открытое акционерное общество "Витебскдрев", Республика Беларусь, 210008, г. Витебск, пер. Стахановский, д.7 УНП 300187428

Сертификат соответствия выдан на основании: сертификата соответствия системы менеджмента качества, №BY/112 05.01. 005 06097 (срок действия от 26.01.2018 до 26.01.2021) Республиканского унитарного предприятия "Витебский центр стандартизации, метрологии и сертификации", акта периодической оценки СМК от 17.01.2020, протокол №958 от 22.06.2020 Центральной заводской лаборатории Открытого акционерного общества "Витебскдрев", BY/112.2.0250, акта идентификации от 26.05.2020

Особые отметки Сертификат соответствия хранить пять лет после окончания срока его действия

Дополнительная информация

Исполнительный директор органа по сертификации Н.Р. Кущева

Эксперт-аудитор Л.В. Конаш

№ 0251306

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации систем менеджмента
Республиканского унитарного предприятия
«Витебский центр стандартизации, метрологии и сертификации»
ул. Б.Хмельницкого, 20, 210015, г. Витебск

СТБ
BY/112 005.01
СТБ ISO/IEC 17025-4
СТБ ISO/IEC 22065

ВЦСМС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрирован в реестре № BY/112 05.01. 005 11615

Дата регистрации 26 января 2021 г.
Действителен до 26 января 2024 г.

Настоящий сертификат соответствия выдан
Открытому акционерному обществу
«Витебскдрев»
(УНП 300187428)
Республика Беларусь, 210008,
г. Витебск, Стахановский переулок, 7

и удостоверяет, что система менеджмента качества лесозаготовок, производства лесопильного, древесно-волоконистых плит мокрого и сухого способов производства, панелей напольных ламинированных, синтетических смол, изделий столярно-строительных, из поливинилхлоридного и алюминиевого профилей, стеклопакетов клееных

соответствует требованиям СТБ ISO 9001-2015

Руководитель органа по сертификации П.Л. Яковлев

Юридический отдел

№ 0165291

Сравнительный анализ качества заявленной продукции
с лучшим отечественным и зарубежным аналогом
(по физико-механическим показателям)
Физико-механические показатели для плит приведены в таблице.

Наименование показателей	Значение показателей качества продукции по ТНПА	Наименование производителя			Вывод
		ОАО «Витебскдрев»	ООО «Кастамону» Россия Татарстан	Spanolux Бельгия	
1 Плотность, кг/м ³		750-850	760-830	700	На уровне
2 Предел прочности при изгибе, Мпа	не менее 26	44,99	27-17	40	На уровне
3 Разбухание по толщине за 24 часа, %	не более 10	9,5	12,0-7,0	9,0	На уровне
4 Влажность, %	4-11	4-11	7± 3	7± 3	На уровне
5 Содержание формальдегида в плите, мг на 100г абсолютно сухой плиты	≤ 8	6,85	8,0	8,0	На уровне



15.07.2022



А. Р. Мезенцев
НОВЫХ УСПЕХОВ

Д. Р. Мезенцев
А. Субботин

Выводы:

За счет применения гидрофобного компонента, кроме водостойких свойств, обеспечивается снижение содержания формальдегида в плите, создается более плотная структура. В следствии чего плита не подвергается сильному разбуханию, а ее поверхность не разрушается длительное время под действием воды. Водостойкий состав снижает реакцию (pH) клеевой композиции, уменьшая время желатинизации и соответственно повышает физико-механические показатели плит и снижает токсичность плит. Водостойкие плиты экологичны, не причиняют вреда человеческому здоровью, эстетичны, обладают пластичностью при обработке, могут покрываться разнообразными отделочными материалами и облицовываются пленками.

A photograph of an industrial facility, likely a wood processing plant. In the foreground, there is a two-story blue building with several windows. Behind it, a complex structure of tall, silver-colored metal chimneys and pipes is visible, supported by a red metal framework. The sky is clear and blue.

Спасибо за внимание!

**210008, Республика Беларусь,
г. Витебск, пер. Стахановский, д.7**

e-mail: doilin.y@vitebskdrev.com

groshev.i@vitebskdrev.com

kozhenyako.a@vitebskdrev.com

fedorov.k@vitebskdrev.com

shketik.o@vitebskdrev.com

+375 29 550-51-52

+375 29 714-79-54

+375 29 714-56-80

+375 29 899-99-90

+375 29 305-54-81

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВИТЕБСКДРЕВ»**

г. Минск, 2022 г.