ОАО Станкозавод «Красный борец»

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ОСОБО ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ



Мощность, надежность и точность на протяжении 120 лет

круглошлифовальный Универсальный станок с ЧПУ особо высокой точности с возможностью обработки высокоточного инструмента, модели ОШ-660.3.АФЗ предназначен прецизионного RΛД наружного и внутреннего шлифования, а так же подшлифовки торцев деталей из стали, чугуна и других конструкционных материалов в единичном и серийном производстве.



Общий вид круглошлифовального станка с ЧПУ



РАБОЧАЯ ЗОНА СТАНКА



РАБОЧАЯ ЗОНА СТАНКА

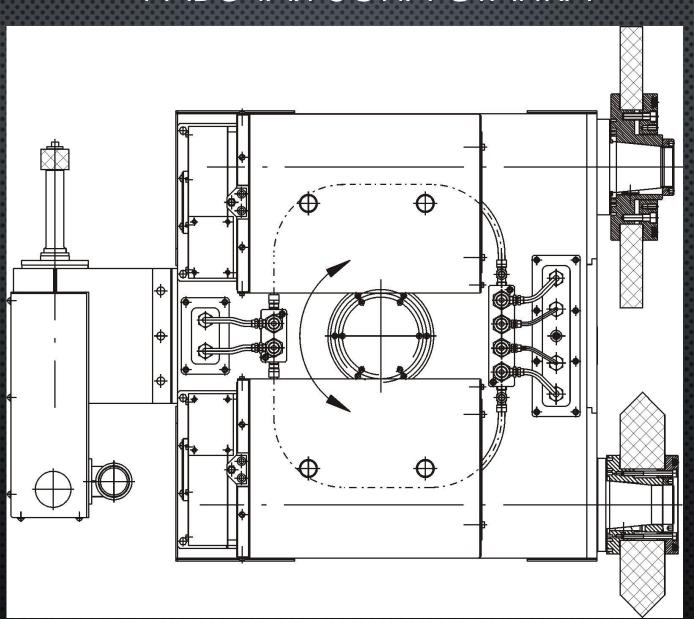
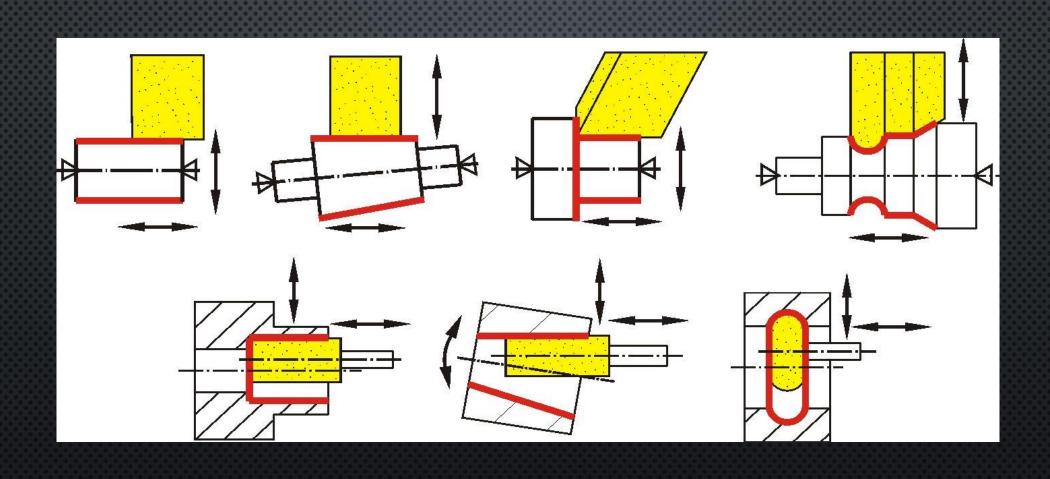


СХЕМА ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТИПОВОЙ ДЕТАЛИ



TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU

Наименование параметров станка:	3начение параметра
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм: - длина, min/max; - диаметр наружный, min/max	30/1000 4/350
Высота центров	175
Размеры обрабатываемых поверхностей, мм: - наружное шлифование - длина; - диаметр; - внутреннее шлифование - длина; - диаметр	20950 4340 10200 8250
Размеры устанавливаемых шлифовальных кругов (наружное шлифование), круг слева/ круг справа, мм: - наружный диаметр; - внутренний диаметр; - высота	500/400 203/127 4063/6380
Мощность приводов шлифовальных бабок , кВт	7,5
Частота вращения круглошлифовальных шпинделей шлифовальной бабки, об/мин	14004000

Наименование параметров станка:	3начение параметра
Мощность привода изделия, кВт	3,3
Частота вращения обрабатываемой детали, об/мин	30850
Скорость установочных перемещений, м/мин: - поперечное шлифовальной бабки; - продольное стола	10 10
Частота вращения внутришлифовального шпинделя, об/мин	1000063000
Угол поворота шлифовальной бабки, не менее, град	-90+180
Угол поворота бабки изделия, град	-30+90
Угол поворота верхнего стола, град: - по часовой стрелке; - против часовой стрелки	+3 -10
Габаритные размеры станка с приставным оборудованием, мм: - длина, не более - ширина, не более - высота, не более	6510 3620 2800
Масса станка с приставным оборудованием, не более, кг	15000

